

FABRIC SPEC SHEET – DOUBLE MOSS INTERLOCK

Fabric Name	Double Moss Interlock
Fabric Type	Interlock (Knit)
Fiber Content	80% Polyester / 20% Spandex
Weight per Linear Meter	260 g/LM
Weight (GSM)	240 GSM
Finished Width	152 cm
Cutable Width	145 cm
Yield	2.66 m/kg
Shrinkage (W/L)	-5% / -5%
Spirality	5%
Elongation (W/L)	95% / 105%
Country of Origin	China

CARE INSTRUCTIONS

- Lavar en **agua fría** (máx. 30 °C)
- Lavar **por separado o con colores similares**
- **No usar cloro** ni blanqueadores
- Usar detergente **suave / neutro**
- **No exprimir** ni retorcer
- Secar **a la sombra**
- Secadora solo en **ciclo delicado y baja temperatura**
- Planchar a **baja temperatura** si es necesario
- No lavar en seco

IMPORTANT PRECAUTIONS

- Evitar **altas temperaturas** durante lavado, secado o planchado, ya que pueden afectar la elasticidad del spandex
- No usar **suavizantes en exceso**, pueden reducir la recuperación del tejido
- Para procesos de **estampado o sublimación**, realizar pruebas previas
- No exponer a **fricción excesiva** en húmedo para evitar marcas superficiales
- Cortar siempre con la tela **en reposo** para mantener estabilidad dimensional

TECHNICAL NOTES

- Tolerancias permitidas:
 - **Peso:** ±5%
 - **Ancho:** ±2 cm
 - **Elongación:** ±15%
- Recomendado para prendas que requieren **estructura, suavidad y alta elasticidad**
- Ideal para **activewear, leggings, tops deportivos, conjuntos y athleisure**
- El acabado **Double Moss** proporciona un tacto suave tipo "peach" con mayor cuerpo y cobertura



Nombre de la Empresa

Dirección: Calle Matías Romero No. 1095 Col. La Aurora Guadalajara, Jalisco C.P. 44790

Descripción de la muestra: 1 Muestra de tela color negro.

Identificación del cliente: M1

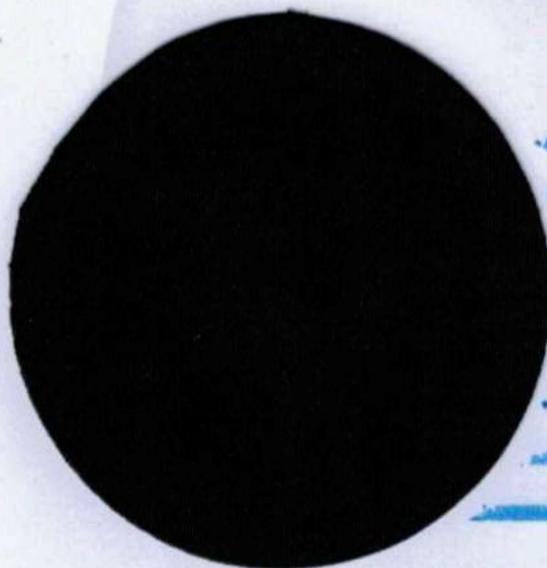
PRUEBAS ACREDITADAS ANTE EMA

PRUEBA: DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE

NORMA: NMX-A-073-INNTEX-2005

RESULTADO:

	Transferencia en seco	Transferencia en húmedo
Urdimbre/ Columnas	4-5	4-5
Trama/ Mallas	4-5	4-5



Instituto Textil Nacional A.C.



INFORME DE RESULTADOS

F7801-01

No. de Folio: 23-1098

Página 2 de 3

PRUEBA: MÉTODO DE ENSAYO DE SOLIDEZ DEL COLOR- PARTE C06-SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO Y COMERCIAL
NORMA: NMX-A-105-C06-INNTEX-2015

Método de lavado: A1S

No. De balines: 10

Tipo de detergente: AATCC 1993 (Without Brightener)

Tejido adyacente multifibra: DW

Método de Evaluación: Escalas de gris

Tratamiento de acidulación: No se aplico

RESULTADO:

	Transferencia grado
Di acetato	4-5
Algodón Blanqueado	4-5
Poliamida	4-5
Poliéster	4-5
Acrílico	4-5
Lana	4
Grado de cambio de color	4-5

PRUEBA: SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR
NORMA: NMX-A-105-E04-INNTEX-2019

Tejido adyacente de una sola fibra: No se utilizo

Tejido adyacente multifibra: DW

Opción utilizada: Solución alcalina: Hidrogeno fosfato disódico dodecahidrato (Na₂HPO₄ 12H₂O)

Método de Evaluación: Escalas de gris

RESULTADO:

	Ácido Transferencia grado	Alcalino Transferencia grado
Di acetato	4-5	4-5
Algodón blanqueado	4-5	4-5
Poliamida	4-5	4-5
Poliéster	4-5	4-5
Acrílico	5	4-5
Lana	4-5	4-5
Grado de cambio de color	4-5	4-5

Instituto Textil Nacional A.C.



PRUEBA: DETERMINACIÓN DEL MANCHADO POR AGUA NORMA: NMX-A-105-E07-INNTEX-2019

RESULTADO:

	Grado de cambio de color
Húmedo	3
Seco	5

PRUEBA: DETERMINACIÓN DE LA PROPENSIÓN DE LA SUPERFICIE DE LA TELA AL FRISADO, VELLOSIDAD O ENMARAÑAMIENTO – PARTE 3 MÉTODO DE FRISADO ALEATORIO NORMA: NMX-A-12945-3-INNTEX-2020

Pretratamiento: Condiciones de lavado y secado: n/a
 Número de especímenes: 3
 Tiempo de ensayo: 30 min
 Fecha de ensayo: 2023-10-27
 Tipo de revestimiento: Policloropreno
 Observaciones de los cambios en superficie o comportamiento de la tela: Ninguna
 Los especímenes fueron evaluados con el apoyo de patrones de clasificación fotográfica.
 Distancia del evaluador al gabinete de evaluación: 30 cm

Muestra original
 Forma de especímenes: Cuadrados
 Número de observadores: 2
 Dispositivo utilizado: Flujo de aire
 Desviaciones al método: Ninguna

RESULTADO:

	No. DE ESPÉCIMEN	5 MINUTOS (PASO 1)	15 MINUTOS (PASO 2)	30 MINUTOS (PASO 3)
EVALUACIÓN DEL FRISADO	1	5	5	5
	2	5	5	5
	3	5	5	5
PROMEDIO		5	5	5
EVALUACIÓN DEL ENMARAÑAMIENTO	1	5	5	5
	2	5	5	5
	3	5	5	5
PROMEDIO		5	5	5
EVALUACIÓN DE LA VELLOSIDAD	1	5	5	5
	2	5	5	5
	3	5	5	5
PROMEDIO		5	5	5

Revisó: Ing. Sandra González R.
 Signatario Autorizado

Autorizó: Ing. Estefanía Ramírez A.
 Representante de Dirección.



Hohenstein Textile Testing Institute
GmbH & Co. KG
74357 Bönningheim
Germany

Certificate

OEKO-TEX® STANDARD 100

is granted the OEKO-TEX® STANDARD 100 certification
and the right to use the trademark.

SCOPE

Commission bleaching and dyeing: bleached white and disperse dyed knitted fabric made of 100 % polyester, polyester/elastane, bleached white, disperse and reactive dyed woven and knitted fabric made of polyester/cotton.

PRODUCT CLASS

II (products with direct contact to skin) - Annex 4



This certificate 19.HCN.73590 is valid until
31.05.2025.

SUPPORTING DOCUMENTS

- ✓ Test report : 24.1104529
- ✓ Declaration of conformity in accordance with EN ISO 17050-1 as required by OEKO-TEX®
- ✓ OEKO-TEX® Terms of Use (ToU)

Ivonne Schramm

Dipl.-Ing. (FH) Ivonne Schramm
Head of Certification Body OEKO-TEX®

Further compliance information (REACH, SVHC, POP, GB18401 etc.) can be found on oeko-tex.com/en/faq.

The certificate is based on the test methods and requirements of the OEKO-TEX® STANDARD 100 that were in force at the time of evaluation.

Boennigheim, 2024-06-17

CERTIFICATION OF CHEMICALS

Description: knitted fabric

The undersigned hereby declares the above fabric does not contain or use any chemicals in the manufacturing process and in the final material which are mentioned in Proposition 65 and PFAS COMPLIANT List.

Authorized Signature

